

MEKATR LAB

3D BASKI VE
HIZLI
PROTOTİPLEME
SERVİSİ

ÖN SERİ İMALAT
ÇÖZÜMLERİ



3D BASKI SERVİSİ

FDM & SLA

FDM (Fused Deposition Modeling)

Katmanlı üretim yöntemleri arasında en hızlısı, en ucuzu.

Buna karşılık, basılan parçalarda ardıl işlemler gerektiren bir katmanlı üretim yöntemidir.

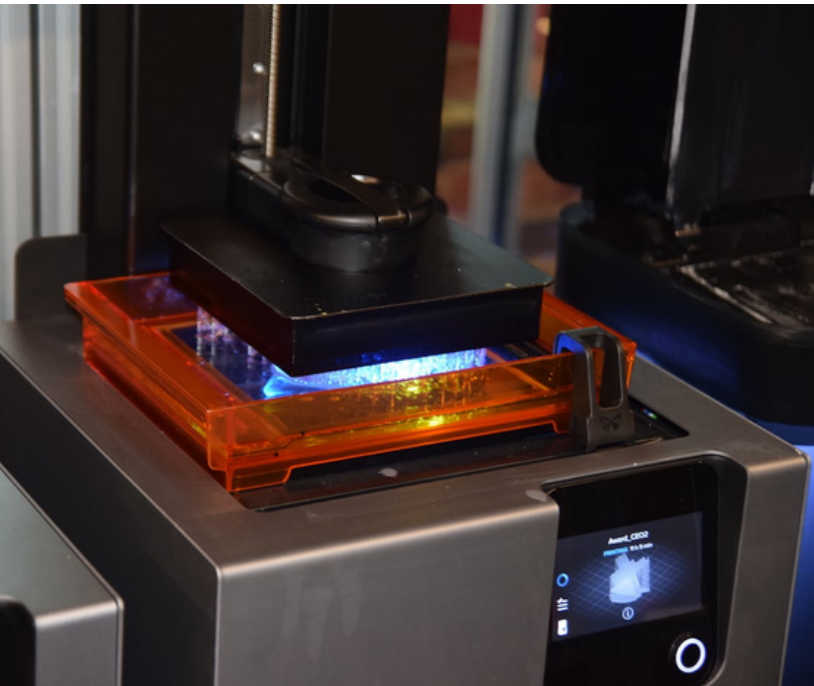
Baskı ebatları : 254 x 254 x 305 mm

Malzeme : ABSplus

Katman kalınlıkları : 178 / 254 / 330 mikron

İnsight Software

Baskı Renkleri : Fildişi, Beyaz, Siyah, Koyu gri, Mavi, Kırmızı, Yeşil, Nektarin, Sarı



SLA (Stereolithography)

Katmanlı üretim yöntemleri arasında en yüksek yüzey kalitesi sunan teknolojidir.

Baskı sonrası ardıl işlem gerektirmez. Yüzeyler, arzu edildiği şekilde elde edilir.

Baskı ebatları : 145 x 145 x 175 mm

Katman kalınlıkları : 25 / 50 / 100 mikron

Reçine bazlı malzeme | Preform software

Baskı Malzemeleri : **Tok** malzemeden, **sünek**

malzemeye, **Şeffaf** malzemeden, **esnek**

malzemeye, **bio** uyumlu malzemeden **kalıp**

malzemesine kadar **14 farklı malzeme** ile geniş seçim **yelpazesi**.

ARDIL İŞLEMLER

BASILAN PARÇALARA UYGULADIĞIMIZ İŞLEMLER



Kumlama

Mikro taneli kumların basınçlı hava yardımı ile yüzeye püskürtülmesiyle elde edilen desenleme tekniğidir. İhtiyaca göre farklı desenler elde etmek mümkündür.



Yapıştırma

Özel kimyasallar kullanarak, ek yerleri belli olmayacak şekilde, parçalar bir araya gelir, böylece iri boyutlu ve karmaşık geometriye parçalar üretilebilir.



Parlatma

Yüzeyde naturel, oldukça parlak ve pürüzsüz bir görüntü elde etmek için uygulanan bir ardıl işlemdir.



Boyama

Ral kodunu belirtmeniz yeterli. Boyama, bir çok ardıl işlem sonrası nihai olarak uygulanabilen mukavemet artırıcı bir işlemdir.



Yüzey iyileştirme

Özel bir asit daldırma tekniğiyle, yazıcı çıktıları plastik enjeksiyon baskısından çıkmış gibi bir yüzey parlaklığına kavuşur. Ayrıca bu sayede, yüzeyde sızdırmazlık da sağlanır.



Sızdırmazlık

Yüzeyde epoksi kaplama, çözücü bazlı kimyasal kullanarak veya dolgu-boya tekniği ile sızdırmazlık sağlanır.



Metal Kaplama

Parça yüzeyleri Altın veya Krom (Nikel) kaplanabilir.

HIZLI PROTOTİPLEME

SİLİKON KALIPLAMA TEKNOLOJİSİ



Ön Seri İmalat

Silikon kalıplama sayesinde, seri imalat öncesi, ürünlerin fit & finish hallerini görebilir, böylece seri imalat öncesi pazar araştırması yapabilir, seri imalat yatırımlarınızı optimize edebilirsiniz. Ayrıca müşterilerinizin sizden beklediği ürünlerin nihai hallerini, plastik enjeksiyon makinesinden çıkmış gibi gösterebilir, bu sayede kalite kontrol onayını alıp, kalıp yatırımına bu onayın ardından başlarsınız.

Kötü sürprizler ortadan kalkar!



ÖN SERİ İMALAT VARSA KÖTÜ SÜRPRİZE YER YOK!



Bu yöntemde üretilen modelleri Esnek, yanma dayanımı yüksek, aşırı sert, tok, renkli / camsı şeffaf malzemelerden dilediğinizi seçerek sipariş edebilirsiniz. Peki ürünlerin rengi mi? RAL kodunu paylaşmanız halinde, dilediğiniz renk kodunu elde edebilirsiniz, tıpkı plastik enjeksiyonda basılmış gibi!

ÖZET



HIZLI PARÇA ÜRETİMİ



Siz tasarıma odaklanın

Tasarımınızı, yaratıcılığınızı sınırlandırmadan tamamlayın,
Üretimi bize bırakın.



Veri doğrulama

Tasarımınızı bize yollayın,
gerekli düzenlemeleri yapıp, işleme alalım.



Alternatif Prototipleme Teknikleri ile zengin çözüm önerileri

3D Baskı yöntemleri (FDM, SLA vb.) ile model üretimi, | **1 Parça**

Talaşlı imalat yöntemleri ile model üretimi, | **1 veya daha fazla parça**

3 Boyutlu yazıcıda, doğrudan enjeksiyon kalıbı üretimi, | **Ortalama 50 Baskı**

Hazırlanan model üzerinden silikon kalıba geçiş, Böylece teknik düzeyde polimer malzeme

kullanarak hedef prototipi elde etmek. | **Ortalama 30 baskı**

Ön seri üretime için alüminyum malzemeden enjeksiyon kalıbı yapımı, | **Ortalama 1000 Baskı**

Seri üretim amaçlı Plastik Enjeksiyon Kalıbı (Çelik malzemeden) üretimi | **Milyon adet parça.**

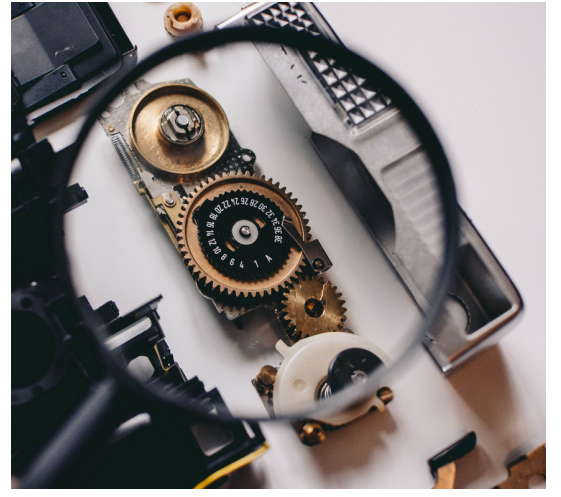


Teslimat

İstediğiniz adrese, istediğiniz şekilde teslim edelim.

HAKKIMIZDA

SAAT MEKANİĞİNDEN ÜRETİM TEKNOLOJİLERİNE



Kuruluş ve değerler

Mekatrolab Otomasyon; 1978 yılında saat mekaniği uzmanlığıyla kurulmuş aile şirketinin mutfağında edindiği bilgilerle, Robotik Kontrol alanında yaptığı doktorasını birleştiren Ömer Hakan Yalın tarafından, 2012 yılında İTÜ Teknopark'ta kurulmuştur.

Saat mekaniğinden edindiği ince mekanik bilgi birikimini robotik kontrol ile birleştirerek, ileri düzeyde hareket kontrol sistemleri, mekatronik sistemler ve son kullanıcıya dönük laboratuvar cihazları tasarlamaktadır.

- İhtiyaca yönelik çözüm ve üretimler yapmak
- Faaliyet alanını iyi bilen, sürekli araştırıp geliştiren, yenilikleri ilk uygulayan olmak
- Güvenilir, dakik ve doğru olmak
- Doğaya saygılı, sürdürülebilir çözümler sunmak.

Mekatrolab Otomasyon ;

Mevcut üretim teknolojilerini, ilk önce kendi ihtiyaçları için araştırıp geliştirmiştir. Bir çok denemeler yaparak optimize etmiştir.

Kendi ihtiyaçları için otomasyon teknikleri geliştirmiş, bu bilgisini müşterilerine de sunmaktadır.

REFERANSLARIMIZ İŞBİRLİKLERİMİZ

HER YAPTIĞIMIZA ÖZENEREK...



**Ar-Ge Projeleri
Destekleri**



**Maden Sanayi Yedek
Parçaları Üretim**



**Haptic Device
Tasarımı ve Üretimi**



**Saç Ekim Ekipmanları
Tasarım ve Üretimi**



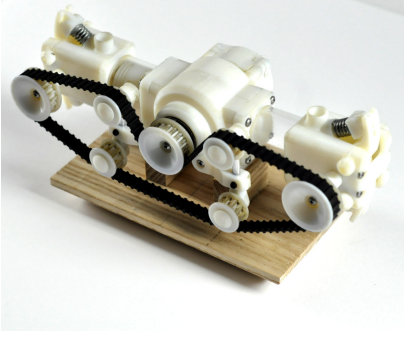
**Metalurji
Laboratuvarı
İçin Yanma
Reaktörü
Tasarımı ve
üretimi**



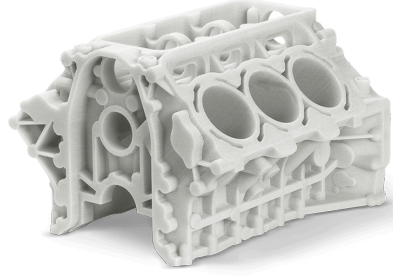
**RFID Jeton Tanımlama
Sistemi Tasarım & Üretim**

**İsteğe göre sunulabilecek
onlarca referans.**

MEKATROLAB



FONKSİYONEL
MODELLER



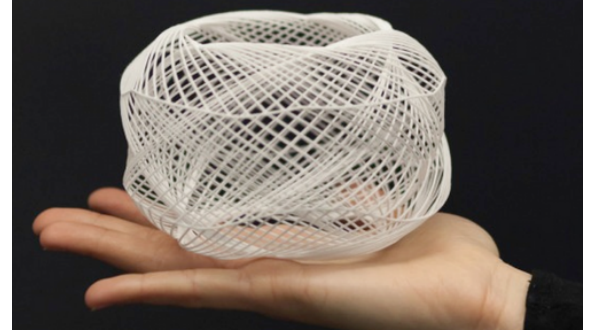
KARMAŞIK
GEOMETRİLER



ESNEK
MODELLER



3D BASKI KALIPLAR



SANATSAL MODELLER

VE DAHA FAZLASI İÇİN...



info@mekatrolab.com.tr



www.3dbaskiservisi.com



Maltepe Mah. Gümüşsuyu
Cad. Aloğlu İşhanı No:58/20
Zeytinburnu İstanbul



0212 286 68 86